Japanese Laid-open Patent Publication No. 62-266369 published on November 19, 1987

Title of the Device: Expansion valve

Application No.: 61-109143 filed on May 13, 1986

Inventor(s): Shinji Ogawa et al.

Applicant: Nippon Denso Kabushiki Kaisha

Claim:

An expansion valve having an inlet side refrigerant passage for receiving a high-pressure fluid, an orifice located to communicate with a downstream end of the inlet side refrigerant passage for restricting the flow of the high-pressure fluid, a valve member capable of entering into and retracting from the orifice for adjusting the flow rate, and an outlet side refrigerant passage located to communicate with an downstream end of the orifice, the valve being characterized by that a mechanism for rotatably supporting the valve member and applying a rotation force to the valve member by the flow of the fluid.

Figs. 1 to 7 show a valve member 20 having fins 21.

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出額公開·

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-266369

@Int_Cl_4 F 25 B 41/06 識別記号

广内整理番号 E-7501-3L

❸公開 昭和62年(1987)11月19日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

の発明の名称・ 膨張升

> ②特 願 昭61-109143

20出 昭61(1986)5月13日

切み 明 者 小 川 砂発 明 者 梶 川

紳 吉 治 刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内 刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

砲発 明 者 柳

功

刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

⑪出 願 人 日本電装株式会社

刈谷市昭和町1丁目1番地

②0代理人 升理士 岡 部

1. 発明の名称 膨張弃

2. 特許請求の範囲

高圧の複体を受け入れる人口倒角壁通路と、こ の入口側冷媒通路の下流端に連通して配設されて 高圧液体の流れを絞るオリフィスと、このオリフ ィスを通り流量を調節するようこのオリフィスに 対して進退可動に配置された弁部材と、このオリ フィスの下流端に速通して配設された出口側冷媒 通路とを備えた整製弁において、前記弁部材を極 転可能に支持するとともに演体の潰れにより弁部 材に回転力を与える機構を弁部材自体に形成した ことを特徴とする膨張弁。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は高圧の液体を低圧の流体に膨張させる 膨張弁に関し、例えばカーエアコン等の空調装置 の冷凍サイクル内で冷媒の影張弁として用いるこ との出来るものである。

(従来の技術)

この機の膨張弁は、例えば特公昭53-455 39号公報の第11四及び第12回に示されるよ うに、高圧の液体を受入れる入口側即ち嵩圧通路 と、この高圧循通路の下流端に運通して配設され て高圧液体の流れを絞るオリフィスと、このオリ フィスを通る液量を調節するようこのオリフィス に対して進退可動に配置された弁部材と、オリフ ィスの下流端に連避して配設された出口側即ち低 圧倒遜路とを備えている。

(発明が解決しようとする問題点)

膨張弁の下流側の圧力は前記弁部材によりまり フィスを絞る程度によって設定されるが、その設 定圧力が低い程弁部材とオリフィス内周面または

特開明62-266369(2)

弁座との間の隙間が狭くなる。そして、この狭い 隙間を高圧遺体が通過する際その流れに縮進が生 じて流速が増加し圧力が低下することにより、前 起流体中に含まれている水分が弁に氷結して下記 臓間を関塞してしまうという、いわゆる「アイシング現象」が生じ易い。この現象が生じるいを 弁の出口倒避路は負圧の状態になってしまい。 様が流れないためコンプレッサ程常過熱及び冷房 不良の問題をひきおこすので、このアイシング現 象を助止する必要がある。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、進体の流れにより弁部材に回転力を 与える機構を弁部材自体に形成したものである。

(作用)

弁部材が膨張弁内における流体の流れにより四 転駆動されるので、弁部材がオリフィスの内周面 又は弁座に対して回転するから、流体中に含まれ ている水分の氷結の発生が防止され、従って、膨

イクルが行われる。そして整張弁ではその下途側 圧力が設定圧に低下すると開弁し、下途側圧力を 設定圧に維持する作用を行うものである。なお、 第2図中11は窓温筒、12は圧縮機11と自動 車エンジンとの間の動力伝達を断続する覚証クラッチである。

 張弁の設定圧力が非常に低い場合でもアイシング 現象が発生しない。

(実施例)

以下、本発明を図に示す実施例について説明す る。まず、冷煤用膨張弁が用いられる一般のカー エアコン用冷凍サイクルについて第2頭を参照し て簡単に説明する。冷凍サイクルは圧縮飆[を有 し、圧縮機1に気体として吸入された希媒は圧縮 機1により圧縮され、管路2を通って凝縮器3に 送られ、ここでファン3aから送られる空気によ り冷却されて凝縮されて液冷媒となる。この液冷 媒は管路4を通って受液器5に送られ、そこで高 圧の液体として貯蔵される。高圧冷媒液は、次い で高圧側管路6を通って膨張弁?に入り、この影 張弁7を通過して膨張した冷煤は一部気相が混じ った液相状態で低圧側登路3を通って蒸発器9に 流入し、そこで9aから送られる空気から熱を奪 って蒸発してほぼ完全な気体となり、管路10を **调って圧縮機1にもどり、このようにして冷凍サ**

低圧側冷媒通路 1.5 に対し同心的に配置されたオ リフィス18が設けられ、このオリフィス18は 高圧側冷媒通路14の小径部17に開口する上流 確及び低圧側冷蝶通路15に開口する下流端を有 していて、それらの興通路14及び15を互いに 連通せしめている。オリフィス18の下渡端には このオリフィス18の内周面と連続した弁庫19 が購えられ、この弁座19には低圧倒希媒適路1 5内に記置された球状の弁部材20が関連せしめ られている。弁部材20はステンレス等の金属か ら成り、この様状の弁部材 2 0 の外周面には、オ リフィス18を通り冷漠の流れのエネルギーによ り駆動されて弁部材20を回転させる羽根21が 設けられている。第3図(a)。(1)及び第4図(a)。(b) は前記球状の弁部材20部の詳細を示す図で、第 3図(1)は外収図、第3図(1)は上面図、第4図(1)、 (4) は夫々の斯面図で、黄銅等で作られたバネ座 2 2と支持棒23は一体的に結合されており、支持 棒23の上部は複数個のステンレス製ポール24 を保持している。このボール21は球状の弁部材

20の内面に設けられた课25と接触し弁部材2 0の回転作用を滑らかに行うとともに弁部材20 と支持棒23両者の結合を成すよう支持棒23の 四部と組合わして構成されている。

再び第1國を参照すると、バネ座22、ひいて は、介部材20は、低圧無冷媒通路15内に螺合 せられた綱などの金鳳製の現状のナット部材26 との間に介装された圧縮コイルばね27により弁 座19の方向にばね負荷されている。ばね27の、 弁部材 2 0 に対する押圧力は、ナット部材 2 6 の 位置を変えることにより調節される。弁部材20 の馴れ方向はオリフィス18を通って流れる高圧 の冷媒の流れ方向と同一である。第1図で見て弁 本体13の上面には凹所が形成され、その凹所に はカバー部は28が取付けられていて、その凹所 とともに空間29を頭定し、この空間29内には 金属製のダイヤフラム30が購えられてこの空間 29を2つの室31及び32に分割している。一 方の窓31には、カバー邮材28に取付けられた 第2国に示す導管33を通って感温筒11からの

圧力は号が導入されるようになっており、値方の 室32は弁本体13内に備えられた遺路34を介 して低圧傾冷媒通路15に連進されていて、その 低圧側冷媒通路内の圧力すなわち蒸発圧力が滾る 2に導入されるようになっている。 室32内にダ イヤフラム30に当接している当て部材35が備 えられ、その当て部材35には4本の攤36(第 1図にそれらのうちの2本のみが示されている) が当接している。それらの脚36は弁本体13内 に備えられた孔に摺動可能に嵌合せしめられてお り、それらの脚36の下端はバネ麼22の頂面に 当接せしめられている。感温筒11は圧縮機1の 入口側での冷媒温度に対応した圧力信号を発し、 その圧力信号は導管33を通って一方の室31内 に入り、ダイヤフラム30の一方の面(上面)に 作用する。また、そのダイヤフラム30の他方の 面(下面)には通路34を介して低圧側冷媒通路 15内の圧力が作用しており、使ってダイヤフラ ム30はそれの上下両面に作用している圧力差に よって上下に変位する。このダイヤフラム30の

変位は当て部材35及びそれに当接している脚36を介してバネ座22に伝えられ、介座19に対する弁部材20の位置が調節される。こうして弁座19と弁部材20との間の間隙が調飾され、それによりオリフィス18を通る冷媒の流量が制御される。

次に、第1図と第2図を参照して上述の実施例の作動を説明する。應温筒11が、圧縮機1口側での冷性温度の上昇を懸知すると、それに対容の上昇を懸知すると、それに対容を33を介して影響弁7のののように流入してダイヤフラム30をばね21ののののののがでは当てが、介護を通る方向に移動せしめられ、よって介が、20と介をはから過程が増したで、整温を通過での冷性温度の低下を認知があると、それに対応した正力信号が至31内に流入が、定20と元に対応した正力信号が至31内に流入力を分イヤフラム30を介本体13から離れる方

同に変位せしめ、これによりバネ座22はばね27によりオリフィス18に近接する方向に移動して弁部材20と弁座19との間の間隙を減少せしめ、こうしてオリフィス18を週る冷盤の波量を減少せしめる。冷媒が弁座19と弁部材20との間の狭い間隙を通過する際にその流速が急激に形成された利根21に回転力が付加され、弁部材20が回転する。これにより、アイシング現象(冷媒中の水分が弁部材に氷結し波路を塞ぐ現象)が回転できる。

次に本発明になる膨張弁における弁部材部の変更実施例について鋭明する。第5図(回)、回に示す実施例においては、弁部材20を円すい形状にしたもので、その他の構成は前記第3図(回)、回及び第4図(回)、回に示す実施例に同じである。次に第個では羽根21を弁部材20の表面に突出して設けたのに対し、弁部材自体に削り込んで設けたもので、作用は同じである。また、第7図に示す実施

特開昭62-266369(4)

例においては、前記第4図(a)。(b)図示の実施例におけるボール24、 滞25をバネ座22に組込んでもので、作用は同じである。

(発明の効果)

本発明になる影響弁においては、流体の流れにより弁部体に回転力を与える機構(羽根21)を 弁部材自体に形成してあるから、弁部材が弁座に 対し回転し、弁部材と弁変との間において流体中 の水分が連結することを防止できるという効果が ある。また、インペラ等の他の部品を必要としな いという効果もある。

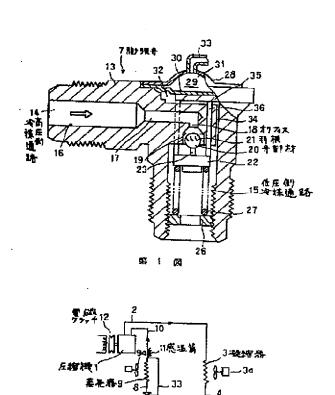
4. 図面の簡単な説明

第1図は木発明になる膨張弁の一実施例の構成を示す縦断面図、第2図は第1図図示の膨張弁を用いているカーエアコン用冷凍サイクルの回路構成を示した図、第3図回、回及び第4図回、回は第1図図示の本発明膨張弁における弁部材部の詳細を示す図で、第3図回は外観図、第3図回は上

面図、第4図(4)、(4)は夫々の断面図、第5図(4)、(4)、第6図(4)、(4)及び第7図は第1図図示の本発明順要弁における弁部材部の他の実施例の詳細を示す図である。

1 一圧組織、3 … 凝縮器、5 … 受液器、7 … 防 張弁、9 … 蒸発器、11 … 感温筒、12 … 電磁タ ラッチ、13 … 弁本体、14 … 人口側(高圧側) 冷媒連路、15 …出口側(低圧側)冷煤連路、1 8 … オリフィス、19 … 弁座、20 … 弁部材、2 1 … 羽根、22 … バネ座、23 … 弁支持体、24 … ボール、25 … 溝、26 … ナット部材、27 … ばね、30 … ダイヤフラム、34 … 週路、35 … 当て部材、35 … 脚。

代理人弁理士 岡 部 薩



AT 2 🖸

5空准器

